

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：江苏新海石化有限公司

制 定 日 期：2023 年 11 月 7 日

计 划 期 限：2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	江苏新海石化有限公司	注册地址	江苏省/连云港市/赣榆区 连云港市赣榆区柘汪临港产业区
生产经营场所地址	连云港市赣榆区柘汪临港产业区	行政区划	江苏省/连云港市/赣榆区
行业类别	制造业/石油、煤炭及其他燃料加工业/精炼石油产品制造/原油加工及石油制品制造	行业代码	C2511
生产经营场所中心经度	119.2604143	生产经营场所中心纬度	35.1001248
统一社会信用代码	913207076632662724	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	赵赞立	联系电话	15150969001
危险废物环境管理技术负责人	段少魏	联系电话	15150969869
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	连环表复【2021】134号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	913207076632662724001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	脱硫装置	催化脱硫装置	脱硫装置	MF0002	/	/	/	1200000	吨	/	/	/	汽油、柴油、液化气、石油焦	1000000.0	吨	原料	原料油	3000000.0	吨
					/	/	/									辅料	碱液	1000.0	吨
2	异构化脱 HCL 洗涤塔	重整异构化脱 HCL 洗涤塔	异构化脱 HCL 洗涤塔	MF0003	/	/	/	1000000	吨	/	/	/	汽油、柴油、液化气、石油焦	1000000.0	吨	辅料	碱液	1000.0	吨
					/	/	/									原料	原料油	3000000.0	吨
3	碱洗脱硫	焦化碱洗氧化塔	碱洗塔	MF0001	/	/	/	1000000	吨	/	/	/	汽油、柴	1000000.0	吨	原料	原料油	3000000.0	吨

					/	/	/						油、 液化 气、 石油 焦			辅 料	碱液	1000. 0	吨
4	/	/	加制氢 碱渣贮 存点	SF000 3	废气 净化 引风 机功 率	0	KW	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					防渗 层渗 透参 数	0	厘米/ 秒												
5	/	/	物流碱 渣贮存 点	SF000 2	防渗 层渗 透参 数	0	厘米/ 秒	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					废气 净化 引风 机功 率	0	KW												
6	/	/	危废暂 存库	SF000 1	防渗 层渗 透参 数	0	厘米/ 秒	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					废气 净化	22	KW												

					引风 机功 率														
7	/	/	酸性水 汽提装 置	SDF00 02	次生 危废 产生 率	0	%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	延迟焦 化	SRF00 01	资源 利用 化率	100	%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					有害 物质 去除 率	100	%									/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0016	储运车间	储罐	废油泥	/	HW08	251-002-08	油泥	半固体	毒性, 易燃性	1000.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
2	MF0015	污油浮渣	污水处理场	污油浮渣	/	HW08	251-004-08	有机物残体	液态	易燃性, 毒性	1500.0	吨	SRF0001	12000 吨/年	/	/	/	/
3	MF0019	污水处理场	污水处理场	污油	/	HW08	251-005-08	渣油	液态	易燃性, 毒性	1000.0	吨	SRF0001	12000 吨/年	/	/	/	/
4	MF0013	重整装置	重整装置	塔底残渣	/	HW08	251-011-08	油类有机物	固态	毒性, 易燃性	2.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
5	MF0014	重整装置	重整装置	废重整过滤介质	/	HW08	251-012-08	氧化铝	固态	毒性	450.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨

6	MF0018	气分装置	气体分馏装置	废树脂催化剂	/	HW13	900-015-13	阳离子交换树脂	固态	毒性	110.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
7	MF0002	脱硫装置	脱硫装置	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性,毒性	1000.0	吨	/	/	SDF0002	2500 吨/年	/	/
8	MF0001	碱洗塔	碱洗脱硫	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性,毒性	1000.0	吨	/	/	SDF0002	2500 吨/年	/	/
9	MF0003	异构化脱HCL洗涤塔	异构化脱HCL洗涤塔	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性,毒性	1000.0	吨	/	/	SDF0002	2500 吨/年	/	/

10	MF0017	废气治理	油气回收	废活性炭	/	HW49	900-039-49	废活性炭	固态	毒性	50.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
11	MF0022	生产装置	生产装置	废弃沾染物	/	HW49	900-041-49	废弃劳保手套。废桶	固态	感染性,毒性	60.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
12	MF0021	化验室	化验室	化验废液	/	HW49	900-047-49	酸、碱、重金属	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	3.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
13	MF0010	加制氢装置	加制氢装置	废加氢催化剂	/	HW50	251-016-50	钴钼、镍	固态	毒性	210.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
14	MF0011	催化装置	催化裂化装置	废催化裂化催化剂	/	HW50	251-017-50	含镍	固态	毒性	1550.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨
15	MF0012	重整装置	重整装置	废重整催化剂	/	HW50	251-019-50	PT	固态	毒性	10.0	吨	/	/	/	/	SF0001	296 吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	SF0001	贮存库	废油泥	/	HW08	251-002-08	油泥	半固体	毒性,易燃性	有容器包装(包装袋),塑料,其他	0.0	吨
2	SF0001	贮存库	塔底残渣	/	HW08	251-011-08	油类有机物	固态	毒性,易燃性	有容器包装(包装袋),其他,其他	0.0	吨
3	SF0001	贮存库	废重整过滤介质	/	HW08	251-012-08	氧化铝	固态	毒性	有容器包装(包装袋),塑料,200 L-1000L	0.0	吨
4	SF0001	贮存库	废树脂催化剂	/	HW13	900-015-13	阳离子交换树脂	固态	毒性	无容器包装,塑料,200 L-1000L	0.0	吨
5	SF0003	贮存罐区	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性,毒性	无容器包装,其他,其他	0.0	吨

6	SF0002	贮存罐区	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性,毒性	无容器包装,其他,其他	0.0	吨
7	SF0001	贮存库	废活性炭	/	HW49	900-039-49	废活性炭	固态	毒性	有容器包装(包装袋),塑料,200L-1000L	0.0	吨
8	SF0001	贮存库	废弃沾染物	/	HW49	900-041-49	废弃劳保手套。废桶	固态	感染性,毒性	有容器包装(包装桶),塑料,50L-200L	0.0	吨
9	SF0001	贮存库	化验废液	/	HW49	900-047-49	酸、碱、重金属	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	有容器包装(包装桶),塑料,25-50L	0.0	吨
10	SF0001	贮存库	废加氢催化剂	/	HW50	251-016-50	钴钼、镍	固态	毒性	有容器包装(包装桶),金属,50L-200L	0.0	吨
11	SF0001	贮存库	废催化裂化催化剂	/	HW50	251-017-50	含镍	固态	毒性	有容器包装(包装袋),塑料,200	0.0	吨

										L-1000L		
12	SF0001	贮存库	废重整催化剂	/	HW50	251-019-50	PT	固态	毒性	有容器包装 (包装桶),金属,50L-200L	0.0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	利用	SRF0001	污油浮渣	/	HW08	251-004-08	有机物残体	液态	易燃性, 毒性	R15	15000.0	吨
2	利用	SRF0001	污油	/	HW08	251-005-08	渣油	液态	易燃性, 毒性	R15	1000.0	吨
3	处置	SDF0002	废碱渣	/	HW35	251-015-35	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性, 毒性	D9	3000.0	吨

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
	1	废油泥	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	1000	300	吨
	2	污油浮渣	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	15000	2000	吨
	3	污油	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	1000	200	吨
	4	塔底残渣	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣	2	0	吨
	5	废重整过滤介质	石油炼制过程中产生的废过滤介质	450	0	吨
	6	废树脂催化剂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	110	0	吨
	7	废碱渣	石油炼制过程产生的废碱液和碱渣	3000	600	吨
	8	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、	50	0	吨

			261-053-29 、 265-002-29 、 384-003-29、387-001-29 类废物)			
9	废弃沾染物		含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	60	0	吨
10	化验废液		生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	3	0	吨
11	废加氢催化剂		石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	210	0	吨
12	废催化裂化催化剂		石油炼制中采用钝镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	1550	0	吨
13	废重整催化剂		石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	10	0	吨
合计				22445 吨 0 只	3100 吨 0 只	

降低危险废物危害性的计划	废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，因安全生产需要，污油浮渣含水率在 99.8%以上，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用废碱渣注入酸性水汽提内未对环境造成任何影响，可减少净化水中氨氮等有害物质同时还杜绝了碱渣委托处理带来的二次污染。
减少危险废物产生量和降低危害性的措施	可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。 改进设计： 废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。 采用先进的工艺技术和设备：废碱渣处置采取新的生产技术将碱渣统一收集后，注入到含硫污水汽提装置中的酸性水汽提塔内，通过碱性物质的注入打破固定氨（酸性水中仅汽提无法分解的固定氨存在形态以 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 计）在水中的平衡，达到去除固定氨的效果，同时碱性物质 NaOH 由于反应生成盐类 Na_2SO_4，随着净化水进入污水处理场，确保汽提装置出水满足回用要求 使用清洁的能源和原料：将污油浮渣和废碱渣作为生产原料 改善管理：碱渣处理处置方案调整前项目产生的碱渣至碱渣罐收集储存并委托盐城宇新固体废物处置有限公司填埋处置，调整后碱渣由企业采用新的注碱技术进行回收利用，消除了碱渣委托处理量，并减少了新鲜碱液购进量，产生的净化水除部分回用外，其余部分进入污水系统处理达标后外排，对外界环境无影响。 危险废物综合利用：污油浮渣和废碱渣做到危废无害化、资源化 提高污染防治水平：调整后污泥由企业采取新的生产技术进行回炼，减少了污泥的委托处置量，增加了焦炭产生量，增加的焦炭收集后外售处理，不外排，对外界环境无影响

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废油泥	/	HW08	251-002-08	油泥	半固体	毒性,易燃性	1000.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	渤海宏铄(连云港)清洁技术有限公司	JS0707001598-1	/	/
2	跨省转移	塔底残渣	/	HW08	251-011-08	油类有机物	固态	毒性,易燃性	2.0	吨	R15	危险废物经营许可证持有单位	南阳市油田振兴特种油品有	豫环许可危废字	/	/

													限公司	117号		
3	跨省转移	废重整过滤介质	/	HW08	251-012-08	氧化铝	固态	毒性	450.0	吨	R15	危险废物经营许可证持有单位	南阳市油田振兴特种油品有限公司	豫环许可危废字117号	/	/
4	省内转移	废树脂催化剂	/	HW13	900-015-13	阳离子交换树脂	固态	毒性	110.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	渤海宏铄（连云港）清洁技术有限公司	JS07070OI598-1	/	/
5	省内转移	废活性炭	/	HW49	900-039-49	废活性炭	固态	毒性	50.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	渤海宏铄（连云港）清洁技术有限公司	JS07070OI598-1	/	/
6	省内转移	废弃沾染物	/	HW49	900-041-49	废弃劳保手	固态	感染性, 毒性	60.0	吨	D10	危险废物经营	渤海宏铄（连	JS07070	/	/

						套。废桶						许可证持有单位	云港) 清洁技术有限公司	OI 59 8-1		
7	省内转移	化验废液	/	HW49	900-047-49	酸、碱、重金属	液态	腐蚀性, 易燃性, 反应性, 毒性	3.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	渤海宏铄(连云港) 清洁技术有限公司	JS070700I 59 8-1	/	/
8	跨省转移	废加氢催化剂	/	HW50	251-016-50	钴钼、镍	固态	毒性	210.0	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	河南省宏升金属材料有限公司	豫环许可危废字 09 号	/	/
9	跨省转移	废催化裂化催化剂	/	HW50	251-017-50	含镍	固态	毒性	350.0	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	河南省宏升金属材料有限公司	豫环许可危废字 09 号	/	/

10	跨省转移	废催化裂化催化剂	/	HW50	251-017-50	含镍	固态	毒性	1200.0	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	山东齐力环保科技有限公司	淄博危证21号	/	/
11	跨省转移	废重整催化剂	/	HW50	251-019-50	PT	固态	毒性	10.0	吨	R8	危险废物经营许可证持有单位	江西省君鑫贵金属材料有限公司	赣环危废证字058号	/	/