



危险废物管理计划

单位名称（盖章）：江苏新海石化有限公司

制 定 日 期：2021 年 12 月 15 日

计 划 期 限：2021 年 01 月 01 日至 2021 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

单位名称		江苏新海石化有限公司				
单位注册地址		连云港市赣榆区柘汪临港产业区			邮编	222113
生产设施地址		连云港市赣榆区柘汪临港产业区				
法定代表人		赵赞立	行业类别与代码	制造业, 石油、煤炭及其他燃料加工业, 精炼石油产品制造, 原油加工及石油制品制造 C2511		
总投资		150700.0 万元	总产值	189000.0 万元		
占地面积		200.0 万平方米	职工人数	1200 位		
环保部门负责人		江海伟	联系人	王永杰		
联系电话		13851207017	传真电话	0518-86866777		
电子信箱		369313463@qq.com				
单位网址		http://www.jsxhsh.com.cn				
管理部门及人员	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		
	安全环保处	纪俊锋	王永杰、王贝贝	王永杰、王贝贝	本科、大专	全厂固废管理
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度	意外事故防范措施和应急预案
	有 ☒ 无 ☐	有 ☒ 无 ☐	有 ☒ 无 ☐	有 ☒ 无 ☐	有 ☒ 无 ☐	有 ☒ 无 ☐

管理组织图

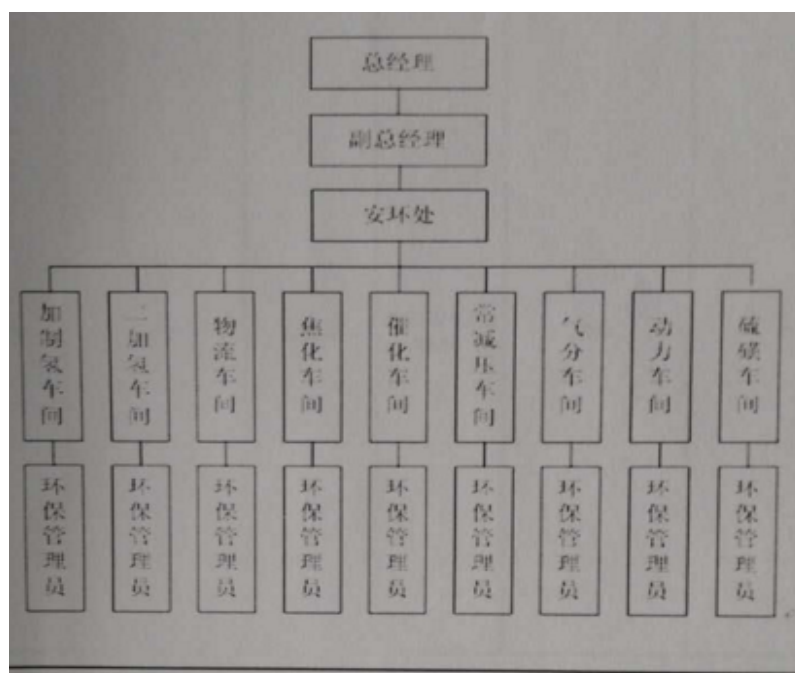
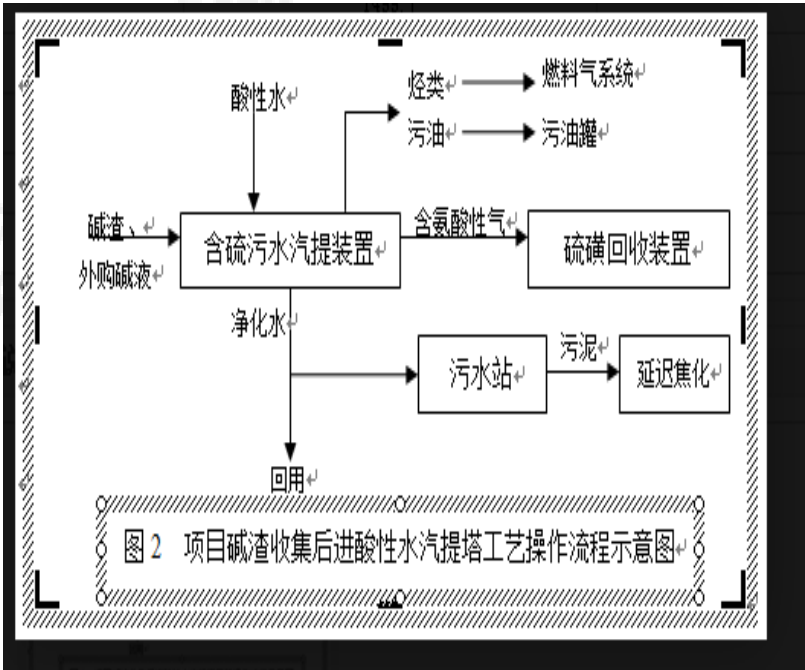
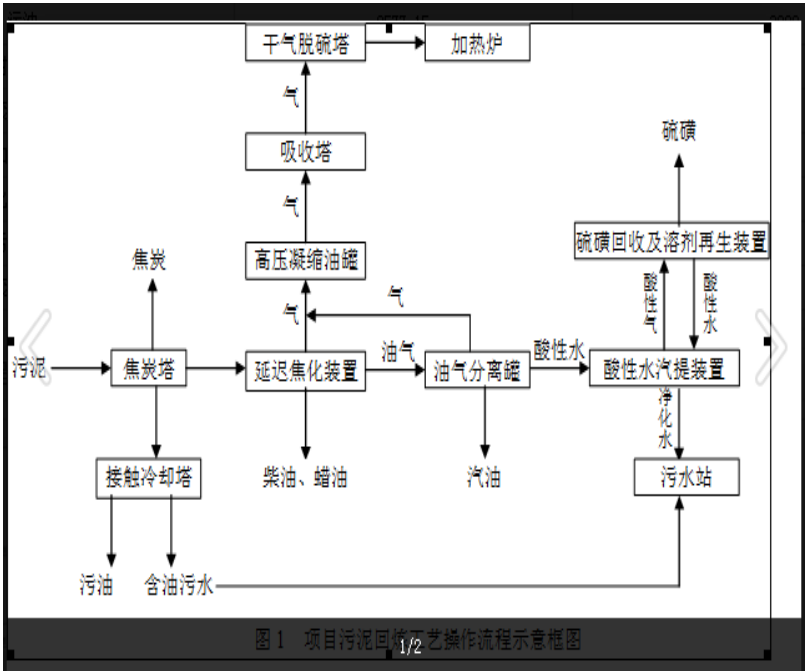


表 2 产品生产情况

原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量（吨/年）	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量（吨/年）
	1	原料油	3000000 吨	1	原料油	3000000 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量（台）	序号	设备名称	本年度数量（台）
	1	柴油改质及制氢装置	1	1	柴油改质及制氢装置	1
	2	柴油加氢精制装置	1	2	柴油加氢精制装置	1
	3	常减压装置	1	3	常减压装置	1
	4	延迟焦化装置	1	4	延迟焦化装置	1
	5	重油制烯烃装置	1	5	重油制烯烃装置	1
	6	重整装置	1	6	重整装置	1
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量（吨/年）	序号	产品名称	本年度计划产量（吨/年）
	1	柴油	1267676.25 吨	1	柴油	1000000 吨
	2	汽油	505312.547 吨	2	汽油	400000 吨
	3	液化气	120937.3 吨	3	液化气	120000 吨

生产工艺流程图及工艺说明



利用碱液对含硫液态、气态烃类进行碱洗净化脱硫产生碱渣

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及生产工序
1	废重整过滤介质	251-012-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	氧化铝	固态	毒性	398 吨	206.7 吨	重整车间
2	废加氢催化剂	251-016-50	HW50 废催化剂	含重金属 2%	固态	毒性	530 吨	136.62 吨	加制氢装置
3	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	废活性炭	固态	毒性	70 吨	23.18 吨	废气吸附治理
4	污油浮渣	251-004-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	有机物残体	液态	易燃性	11000 吨	10785.2 吨	污水处理场
5	化验废液	900-047-49	HW49 其他废物	酸、碱、重金属	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	1 吨	0 吨	化验室
6	废重整催化剂	251-019-50	HW50 废催化剂	PT	固态	毒性	1 吨	0 吨	重整车间
7	塔底残渣	251-011-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	油类有机物	固态	毒性,易燃性	2 吨	0 吨	重整车间
8	废弃沾染物	900-041-49	HW49 其他废物	废弃劳保手套。废桶	固态	感染性,毒性	3 吨	0 吨	生产装置
9	废催化裂化催化剂	251-017-50	HW50 废催化剂	含镍 1%	固态	毒性	1900 吨	1397.86 吨	催化装置
10	废树脂催化剂	900-015-13	HW13 有机树脂类废物	阳离子交换树脂	固态	毒性	213 吨	37.6 吨	气分装置

11	污油	251-005-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	渣油	液态	易燃性	1500 吨	1367 吨	污水处理场
12	废油泥	251-002-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	油泥	半固体	毒性,易燃性	1500 吨	185.64 吨	储罐底存油泥
13	废碱渣	251-015-35	HW35 废碱	氢氧化钠、硫化物	液态	腐蚀性	3000 吨	2322.69 吨	焦化车间、重整车间、催化车间
						合计	20118 吨	16462.49 吨	——

表 4 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
	1	废重整过滤介质	398 吨	
	2	废加氢催化剂	530 吨	
	3	废活性炭	70 吨	
	4	油污浮渣	11000 吨	
	5	化验废液	1 吨	
	6	废重整催化剂	1 吨	
	7	塔底残渣	2 吨	
	8	废弃沾染物	3 吨	
	9	废催化裂化催化剂	1900 吨	
	10	废树脂催化剂	213 吨	
	11	油污	1500 吨	
	12	废油泥	1500 吨	
	13	废碱渣	3000 吨	
	合计		20118 吨	——
减少危险废物危害性的计划	废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用废碱渣注入酸性水汽提内未对环境造成任何影响，可减少净化水中氨氮等有害物质同时还杜绝了碱渣委托处理带来的二次污染。			

减少危险废 物产生量 和危害性 的措施	可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。 改进设计：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 采用先进工艺：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 使用清洁能源：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 改善管理：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 废物综合利用：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 提供污染防治水平：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用 其他：废碱渣含有大约在 6-10%的碱性，我公司硫磺回收装置酸性水汽提单元使用注碱系统，以置换出酸性水中的铵盐，根据考察焦化与催化产生的碱渣可以满足需要且不产生其他污染，即减少了固废产生又降低了碱液消耗。污泥回炼至延迟焦化装置，目前污水处理场污泥均在泥水混合的状态下通过泵输送至延迟焦化装置，在切塔后冷焦时注入到焦炭塔内，在其中经高温作用形成焦炭，作为产品销售。废碱渣也已经向有关部门提交技改申请，目前试验用废碱渣注入酸性水汽提内未对环境造成任何影响，可减少净化水中氨氮等有害物质同时还杜绝了碱渣委托处理带来的二次污染。
------------------------------	---

表 5 危险废物转移情况

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 ☒ 否 ☐					
	2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 ☒ 否 ☐					
	3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 ☐ 否 ☒					
	4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 ☐ 否 ☒					
	5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是 ☒ 否 ☐					
	危险废物贮存设施现状					
	设施名称	数量	类型	面积	贮存能力	
	加制氢碱渣贮存点	1	储罐	300 立方	240 吨	
	危废暂存库	1	仓库	396 平方	600 吨	
	物流碱渣贮存点	1	储罐	1000 立方	800 吨	
	贮存危险废物情况					
	名称	类别	拟贮存量 (吨)	上年度贮 存量(吨)	截至上年度年底 累计贮存(吨)	贮存原因
	废碱渣	251-015-35	0 吨	0 吨	0 吨	0
	废碱渣	251-015-35	0 吨	0 吨	0 吨	0
	废油泥	251-002-08	0 吨	0 吨	0 吨	0
化验废液	900-047-49	1 吨	0 吨	0 吨	等待处理	
废重整催化 剂	251-019-50	0 吨	0 吨	0 吨	0	
废催化裂化 催化剂	251-017-50	0 吨	0 吨	0 吨	0	
废加氢催化 剂	251-016-50	0 吨	0 吨	0 吨	0	
废树脂催化 剂	900-015-13	0 吨	0 吨	0 吨	0	
塔底残渣	251-011-08	0 吨	0 吨	0 吨	0	
废重整过滤 介质	251-012-08	0 吨	0 吨	0 吨	0	
废弃沾染物	900-041-49	3 吨	0 吨	0 吨	等待处理	
废活性炭	900-039-49	0 吨	0 吨	0 吨	0	

	贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施 我公司内部转移全部是在封闭的管道内完成，并且在转移过程中均有人现场巡查，以防止泄露。贮存设备为封闭式储罐，且在做到良好的防腐措施避免腐蚀穿孔造成污染。
	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 ☒ 否 ☐ 2、是否按危险废物特性分类运输：是 ☒ 否 ☐ 3、是否委托运输：是 ☒ 否 ☐ 4、单位名称：宿迁市鸿旭物流有限公司 运输资质： 321302000039590
运输措施	运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 1. 运输时采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止漏散；2. 对运输危险废物的设施和设备加强管理和维护，保证其正常运行和使用；3. 不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；4. 转移危险废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；5. 禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；6. 运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；7. 运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；8. 运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；9. 运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。
转移计划	包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等 我公司自行处置危险废物全部由管道输送至处理装置立即处理，需要外委处置的产出后先转移到危险废物暂存仓库。

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

设施名称		延迟焦化	设施类别 (利用处置方式)	其他利用方式
设施地址		连云港市赣榆区 柘汪临港产业区	总投资（万元）	25000
设计能力		12000 吨/年	设计使用年限	20 年
投入运行时间		2012 年	运行费用	2000 万元
主要设备及数量		焦炭塔 2 座		
危险废物利用处置效果		优		
是否定期监测污染物排放情况		是	污染物排放达标情况	达标
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量（吨）	上年度实际利用处置量（吨）
	1	污油浮渣	11000 吨	10785.2 吨
	2	污油	1500 吨	1367 吨
	合计：		12500 吨	12152.2 吨
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明				
二次环境污染防治和事故预防措施		污水站污泥包括生化污泥、池底污泥和浮渣，在泥浆状态下混合均匀，在对焦炭塔冷焦处理过程中的给汽操作步骤时将污泥注入进 500℃的焦炭塔内，利用焦炭塔内焦炭的热量将污泥中的水份轻油汽化，并利用焦炭塔中石油焦的吸附作用，将污泥中的固体部分吸附。蒸发出来的水份、油气至放空塔，经分离、冷却后，污水排向含硫污水汽提装置进行净化处理，油气进行回收利用，固体部分进入石油焦产品。		

设施名称		酸性水汽提装置	设施类别 (利用处置方式)	物理化学处理（如蒸发、干燥、中和、沉淀等），不包括填埋或焚烧前的预处理
设施地址		连云港市赣榆区柘汪临港产业区	总投资（万元）	1000
设计能力		2500 吨/年	设计使用年限	50 年
投入运行时间		2008 年	运行费用	200 万元
主要设备及数量		汽提塔一座		
危险废物利用处置效果		达标		
是否定期监测污染物排放情况		是	污染物排放达标情况	达标
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量（吨）	上年度实际利用处置量（吨）
	1	废碱渣	3000 吨	2322.69 吨
	合计：		3000 吨	2322.69 吨
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明				
二次环境污染防治和事故预防措施		污水站污泥包括生化污泥、池底污泥和浮渣，在泥浆状态下混合均匀，在对焦炭塔冷焦处理过程中的给汽操作步骤时将污泥注入进 500℃的焦炭塔内，利用焦炭塔内焦炭的热量将污泥中的水份轻油汽化，并利用焦炭塔中石油焦的吸附作用，将污泥中的固体部分吸附。蒸发出来的水份、油气至放空塔，经分离、冷却后，污水排向含硫污水汽提装置进行净化处理，油气进行回收利用，固体部分进入石油焦产品。		

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量（吨）
1	河北欣芮再生资源利用有限公司	1310260018	废催化裂化催化剂	R8	0 吨	58.4 吨
2	九江惠城环保科技有限公司	赣环危废证字 118 号	废催化裂化催化剂	R8	0 吨	424.24 吨
3	河南省宏升金属材料有限公司	豫环许可危废字 09 号	废催化裂化催化剂	R4	0 吨	260.58 吨
4	尉氏县鑫源铝业	豫环许可危废字 26 号	废催化裂化催化剂	R4	400 吨	0 吨
5	山东齐力环保科技有限公司	淄博危废临 21 号	废催化裂化催化剂	R8	1500 吨	654.64 吨
6	常州碧之源再生资源利用有限公司	JSCZ041100 D056-2	废活性炭	R15	50 吨	14.46 吨
7	天能炭素（江苏）有限公司	JSYC092400 D025-5	废活性炭	R5	20 吨	8.72 吨
8	江苏科创石化有限公司	JSWX028200 D005-2	废加氢催化剂	R15	150 吨	30.54 吨
9	尉氏县鑫源铝业	豫环许可危废字 26 号	废加氢催化剂	R4	380 吨	0 吨

10	开封市永和有色金属有限公司	豫环许可危废字 28 号	废加氢催化剂	R8	0 吨	106.08 吨
11	中节能（连云港）清洁技术 发展有限公司	JS0709OOI56 4-2	废弃沾染物	D10	3 吨	0 吨
12	中节能（连云港）清洁技术 发展有限公司	JS0709OOI56 4-2	废树脂催化剂	D10	213 吨	0 吨
13	太仓融朗再生资源有限公司	JSSZTCGQ058 5OOD001-1	废树脂催化剂	C2	0 吨	37.6 吨
14	南阳市油田振兴特种油品有 限公司	豫环许可危废字 117 号	废油泥	R15	0 吨	185.64 吨
15	南阳市油田振兴特种油品有 限公司	豫环许可危废字 117 号	废油泥	R15	1500 吨	0 吨
16	江西省君鑫贵金属科技材料 有限公司	赣环危废证字 058 号	废重整催化剂	R8	1 吨	0 吨
17	南阳市油田振兴特种油品有 限公司	豫环许可危废字 117 号	废重整过滤介质	R15	398 吨	0 吨
18	南阳市油田振兴特种油品有 限公司	豫环许可危废字 117 号	废重整过滤介质	R15	0 吨	206.7 吨
19	中节能（连云港）清洁技术 发展有限公司	JS0709OOI56 4-2	化验废液	D10	1 吨	0 吨

20	南阳市油田振兴特种油品有限公司	豫环许可危废字117号	塔底残渣	R15	2吨	0吨
合计：					4618吨	1987.6吨

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	<i>利用处置设施运行参数监测情况</i> 公司定时对贮存、利用设施进行监测 酸性水汽提装置：在线监测二氧化硫、颗粒物、氮氧化物 延迟焦化：外委检测二氧化硫，氮氧化物，颗粒物
	<i>污染物监测指标及频次</i> 指标 COD<500mg/l 氨氮<45mg/l 在线监测 酸性水汽提装置：二氧化硫 100mg/m³、颗粒物 120mg/m³、氮氧化物 240mg/m³ 在线持续监测 延迟焦化：二氧化硫 50mg/m³，氮氧化物 100mg/m³，颗粒物 20mg/m³，季度监测，
	<i>自行监测情况</i> 按自行监测计划正常开展自行监测
	<i>委托监测情况</i> 根据需要开展委托监测

表 9 上年度管理计划回顾

检查、监测和公开	上年度各级生态环境部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容） 我公司按规定进行环保检查监测并将结果进行公开。
危险废物比较分析	上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析 我公司已进行危险废物比较分析
管理制度执行情况	危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 ☒ 否 ☐ 是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 ☒ 否 ☐ 是否对危险废物许可证进行审查确认：是 ☒ 否 ☐ 危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是 ☒ 否 ☐ 危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是 ☒ 否 ☐ 危险废物识别标志制度 危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 ☒ 否 ☐ 危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 ☒ 否 ☐ 危险废物建立台账登记制度 是否按照国家规定建立危险废物台账：是 ☒ 否 ☐ 建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度 危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 ☒ 否 ☐ 上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 ☒ 否 ☐

生效时间：2021-12-15 18:03:40